

产品规格书

客 户 : _____
客户料号 : _____
产品类别 : **LTCC 高通滤波器**
公司品名 : **YLHP-6010-D6**

出 图		
制作	审核	批准
日期:2023年08月23日		A/0版

承 认
承认后请签回,如下订单后未签回, 视作默认,谢谢您的合作

电话: 0797-7300936

地址:江西省赣州市经济技术开发区岗边大道96号

文件更改记录

客户		客户料号		页码	1/6	
品名	YLHP-6010-D6	日期	2023年8月23日	版本	A/0	
序号	日期	页次	变更内容	版本	送样编号	备注
1	2023/8/23	6	新版发行	A/0	/	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						

产品规格书

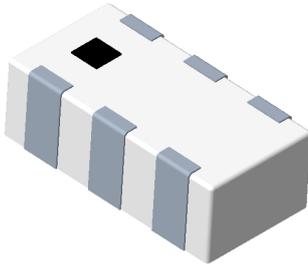
客户		客户料号		页码	2/6
品名	YLHP-6010-D6	日期	2023年8月23日	版本	A/0

1.品名构成

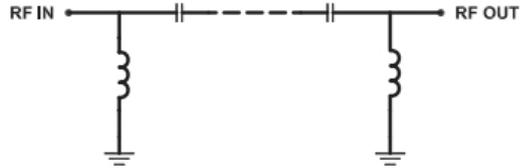
YLHP - 6010 - D6
 ① ② ③

- ①产品系列：高通滤波器
- ②以MHz为单位，3-5位数值的终点频率
- ③产品外形尺寸：D6(3216尺寸，6电极)

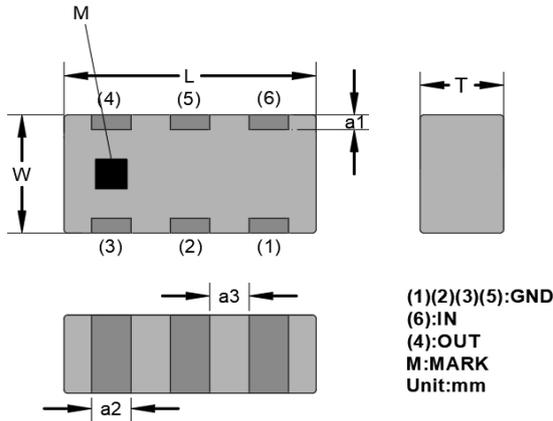
2.形状及尺寸



YLHP-6010-D6产品示意图



YLHP-6010-D6产品原理图



产品外形

外形	L	W	T	a1	a2	a3
尺寸	3.2±0.15	1.6±0.15	1.5max	0.28±0.15	0.52±0.15	0.48±0.15

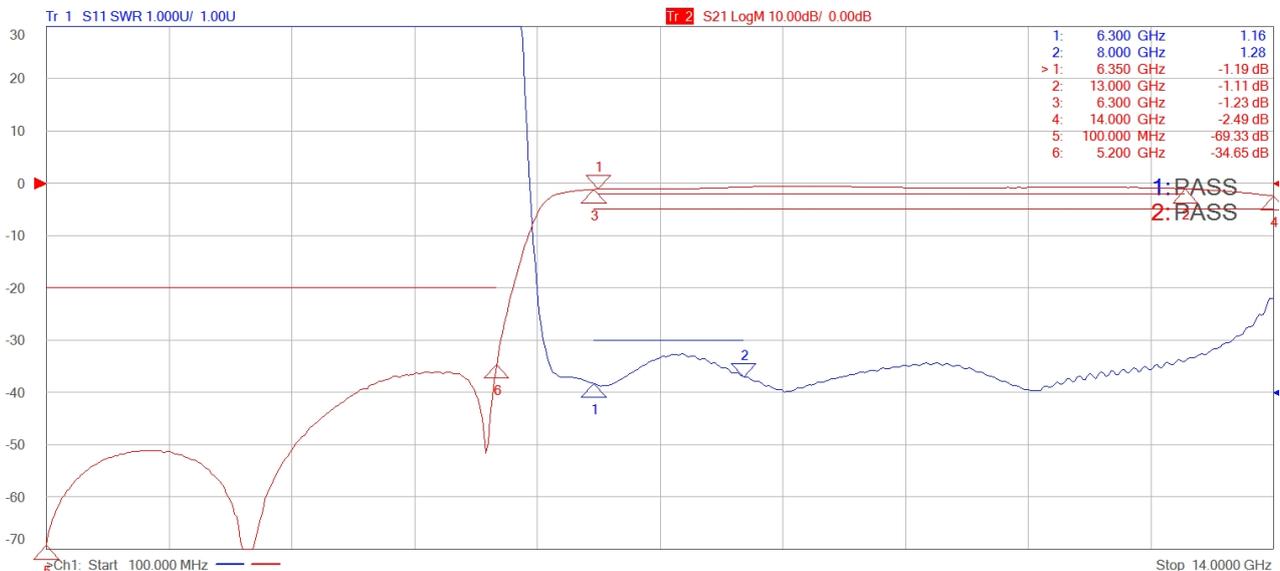
产品规格书

客户		客户料号		页码	3/6
品名	YLHP-6010-D6	日期	2023年8月23日	版本	A/0

3.电气特性:

Part Number (型号)	YLHP-6010-D6
Bandwidth (带宽)	6350~13000MHz
PassBand (通带)	S21≤3dB (6.35~13GHz)
Attenuation (衰减)	S21≥20dB (0.1~5.2GHz)
VSWR (驻波比)	≤2:1@6.35~13Ghz
Impedance (阻抗)	50Ω

- 工作和储存温度范围（不带包装的单个芯片）：-55℃~+85℃。
- 储存温度范围（包装条件）：-10℃~+40℃，相对湿度70%（最大值）。
- 测试设备：矢量网络分析仪。
- 电气性能：见下图。



产品规格书

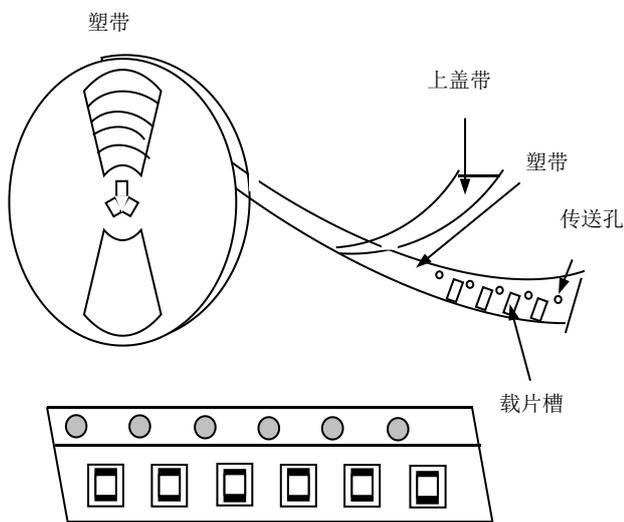
客户		客户料号		页码	4/6
品名	YLHP-6010-D6	日期	2023年8月23日	版本	A/0
可靠性试验					
测试项目	规格			抽样规则	
1. 电性能测试					
按照 表3. 电气特性 的规定执行					
2. 筛选试验					
温度冲击	GJB 360B-2009 方法107条件A, -55℃ ↔ 85℃, 循环5次, 最高温度与最低温度下保温15分钟, 温度转换小于1分钟			100%	
常温电性能	在常温条件下进行电性能测试, 产品性能满足 表3. 电气特性 的要求			100%	
外观检查	滤波器外观无裂缝、缺角或可见杂质微粒			100%	
3. A组检验 (交收检验)					
常温电性能 (A1分组)	在常温条件下进行电性能测试, 产品性能满足 表3. 电气特性 的要求			按照GJB 9152-2017, 章节 4.5.4.2 抽样方案及合格判据 及 表5 A分组检验抽样方案 执行	
高温电性能 (A1分组)	在85℃条件下, 保温30分钟, 然后进行电性能测试, 产品性能满足 表3. 电气特性 的要求				
低温电性能 (A1分组)	在-55℃条件下, 保温30分钟, 然后进行电性能测试, 产品性能满足 表3. 电气特性 的要求				
外观检查 (A1分组)	滤波器外观无裂缝、缺角或可见杂质微粒				
外形尺寸 (A1分组)	滤波器外形尺寸符合 2. 形状及尺寸 的要求, 且实际测量时, 只测量L、W、T的尺寸, 其他尺寸设计保证				
可焊性 (A2分组)	GJB 360B-2009 方法208, 采用焊槽法, 老化条件: 1a 浸锡温度: 245℃±2℃; 浸锡时间, 5s±0.5s; 试验过程中, 引出端应完全浸渍在焊料中 试验后, 浸渍的引出端至少应有85%的面积上覆盖上一层连续、均匀、光滑、明亮的新焊料层, 且无金属化层脱落或溶蚀的现象, 其余15%允许有少量分散的, 诸如针孔、空穴、不润湿或若润湿之类的缺陷,			按照GJB 9152-2017, 章节 4.5.4.2 抽样方案及合格判据 及 表5 A分组检验抽样方案 执行	

产品规格书

客户		客户料号		页码	5/6
品名	YLHP-6010-D6	日期	2023年8月23日	版本	A/0

包装与存储

1. 包装材料



说明：当编带按本图所示由上往下的方向拉出编带时，传送孔位于编带的右侧。

2. 卷轴尺寸

